



Forum: The Blender Clan 'tchat

Topic: le topic de l'impression 3D

Subject: Re: le topic de l'impression 3D

Posté par: edddy

Contribution le : 1/5/2015 13:37:45

sympa viralata, merci du partage

alors oui, 100mm/s en infill, ça fait beaucoup Olivier, j'imprime en générale à 40mm/s (pour tout, infill contour, tout)

mais tu dois bien avoir un souci d'entraînement, j'ai eu ça sur la foldarap, normalement les moteur devraient être assez costauds pour ne pas décaler le plateau si la tête accroche un peu le modèle

c'est soit les courrois pas assez tendu (j'en doute) soit les drivers des moteur réglé un peu trop bas (y a plus de chances)

on en parle demain si tu viens au BUG

également 0.25mm ça fait beaucoup pour une buse de 0.4mm, je ne te conseille pas de dépasser 0.2mm

j'en imprime plein sinon du PLA blanc, mais en photo on ne voit pas les détails (blanc sur blanc forcément) donc voilà le pourquoi

j'ai fait un ptite vidéo des Tikis: <https://www.youtube.com/watch?v=H-U3zM7NFKY>