



**Forum: The Blender Clan &#039;tchat**

**Topic: le topic de l&#039;impression 3D**

**Subject: Re: le topic de l&#039;impression 3D**

PostÃ© par: edddy

Contribution le : 13/7/2015 12:41:19

le dÃ©bit, c&#039;est "flow" en anglais

si ton firmware est repetier, je ne me souviens plus oÃ¹ c&#039;est, faudrait demander à steven si c&#039;est marlin, c&#039;est dans "tune"

pour le woodfill, il est important de ne pas l&#039;imprimer trop chaud, sinon la buse se bouche (rien de grave, c&#039;est facile à dÃ©boucher le woodfill, par contre ça foire le print)  
commence à 200°C pour tester

j&#039;aime beaucoup ce plastique qui bave trÃ¨s peu et supporte les portes à faux trÃ¨s bien  
par contre, comme il est plus souple que du PLA, si on fait de grande verticale il peut arriver des problÃ¨mes

il vaut mieux Ã©galement supprimer le temps minimum par couche ou il risque de faire des paquets.