



**Forum: The Blender Clan &#039;tchat**

**Topic: le topic de l&#039;impression 3D**

**Subject: Re: le topic de l&#039;impression 3D**

Posté par: edddy

Contribution le : 22/9/2015 23:52:36

Citation :

Kepeck07 a écrit:

Hello à tous les voluprinteurs(euses),

Ma question porte sur la Makerbot mini, j&#039;en utilise une au boulot et j&#039;ai un petit souci : l&#039;adhésif collé sur le plateau se décolle légèrement aux angles avec des grandes pièces (9,5 cm de base, le plateau fait 10 cm de coté) ce qui fout en l&#039;air mon modèle initial. Seule la base de l&#039;impression est impactée et le reste est nickel.

Quelles solutions efficaces (testées) pour y remédier ?

On retrouve le même problème sur les autres machines ?

Merci pour vos lumières...

Ça ne m&#039;est jamais arrivé, habituellement c&#039;est plutôt l&#039;impression qui se décolle du scotch en refroidissant, ce qui a la même conséquence au final, une impression ratée

il me manque quelques info pour être précis dans ma réponse: quel type d&#039;adhésif utilises tu et quel type de plastique imprimes tu?

Ma première suggestion serait de changer l&#039;adhésif

Après si tu imprimes de l&#039;ABS, vu que cette imprimante n&#039;a pas de plateau chauffant il sera presque impossible que cela fonctionne, à moins peut être d&#039;utiliser [ce type de surface d&#039;adhérence](#)

Pour le PLA, si malgré que tu aies changé l&#039;adhésif, il continue à se décoller, ajoute un brim dans tes options d&#039;impression (si bien sûr cela tien sur le plateau).

Le buildtak fonctionne aussi pour le PLA, le souci devient qu&#039;il sera plus difficile de décoller le modèle du plateau (sans trop esquinter le buildtak)

Sinon, tu peux essayer de positionner ton modèle en diagonale sur le plateau afin de gagner de la marge