



Forum: The Blender Clan 'tchat

Topic: le topic de l'impression 3D

Subject: Re: le topic de l'impression 3D

PostÃ© par: edddy

Contribution le : 2/9/2016 23:24:09

oui, il y a bien un bout de PTFE (plus connu sous la marque téflon) dans la tête d'impression de l'Ultimaker et il fini par se déformer avec le temps et bien plus vite à haute température. Après il y a un tas d'imprimante utilisant du PTFE dans la tête d'impression, ça facilite grandement l'impression (notamment celle du PLA) mais la forme particulière de cette pièce sur l'ultimaker en fait un souci supplémentaire car difficile à se procurer

le principale souci avant impression est le réglage du plateau, mais il ne faut pas croire pour autant que le réglage automatique du plateau est une bonne solution, car cela met à rude épreuve l'électronique en compensant le mauvais réglage physique du plateau par un mouvement en sur la hauteur. Du coup avec un auto-level on a de grandes chances d'avoir l'électronique qui lag (qui dit lag dit pause et une pause au milieu d'un print ça fait une pétouille)

Il faut toujours bien ranger son filament dans des sachets étanche et de préférence avec un sachet dessiccateur, le filament à horreur de l'humidité, ça rend le PLA cassant et l'ABS ça lui fait faire des bulles.

ne jamais laisser l'imprimante chauffer longtemps sans imprimer, ça ferait du caramel dans la buse.

avoir une mèche très fine, de la taille de la buse (ou un poil plus petite) peu servir en cas de bouchage. Mais attention à ne pas esquinter la buse avec.

C'est tout ce qui me vient à l'esprit pour l'instant...

Je me suis pris une imprimante chinoise à 150€ cet été, je reviendrai vite vous en parler en détail parce que pour ce prix c'est une machine franchement terrible